

# 仕 様 書

**製造設備名** 簡易貫流蒸気ボイラー 一式

**納入場所** 愛媛県立川之石高等学校 食品加工実習室

## 製造に関する仕様

### 1 蒸気ボイラーについて以下の要件を満たすこと

- |             |                           |
|-------------|---------------------------|
| (1) 外寸      | 幅 755×奥行 960×高さ 1875mm 程度 |
| (2) 燃料及び消費量 | 灯油 11.5L/h 程度             |
| (3) 最高圧力    | 0.69MPa 程度                |
| (4) 使用圧力範囲  | 0.39～0.59MPa 程度           |
| (5) 相当蒸発量   | 160kg/h 程度                |
| (6) 実際蒸発量   | 134kg/h 程度                |
| (7) 熱出力     | 100kW 程度                  |
| (8) 伝熱面積    | 3.5m <sup>2</sup> 程度      |
| (9) ボイラー効率  | 90%程度                     |
| (10) 保有水量   | 42L 程度                    |
| (11) 電源     | 3 相 200V 60Hz             |

### 2 性能等について以下の要件を満たすこと

- (1) 軟水装置（1 台）を付属のこと。
- (2) 薬注装置（1 台）を付属のこと。
- (3) 複合清缶剤（1 箱 10kg）を付属のこと。
- (4) 給水タンク（1 台）を付属のこと。
- (5) 排気筒（1 式 φ150）付属のこと。
- (6) ボイラー取扱資格不要の製品であること。

## 搬入その他に関する仕様

- (1) 着手にあたっては、当該設置箇所の現状を調査し、学校担当者の承認を得た上で設置作業を開始すること。
- (2) 作業内容に軽微な変更が生じた場合は、契約金額の範囲内で実施すること。
- (3) 本校が指定する適正な位置に、設置調整を行うこと。
- (4) 正常作動に調整して納入すること。
- (5) 設置作業等において本校の授業・業務に支障を来さないように配慮し計画的に行うこと。
- (6) 基本的な取扱及び操作説明を十分に行うこと。
- (7) 業務の実施において発生する廃棄物の処理は、受注者の負担により関係法令を遵守して、受注

者の責任において処理するものとする。

- (8) 契約の履行に際し学校敷地内の設備等を損傷させた場合、学校担当者に報告の上、施行箇所であるか否かを問わず、受注者の負担により早急に補修を行うこと。
- (9) 契約期間中又は完了後に生じた不良箇所で明らかに受注者の責に起因すると認められる事項については、受注者の責任において速やかに措置するものとする。
- (10) マニュアルは日本語版で、製本又はバインダー等に綴られた状態で2部提出すること。
- (11) 納入検査確認後1年間は、通常の使用により故障した場合の無償修理に応じること。
- (12) メンテナンス保証期限は1年以上とすること。
- (13) 修理対応には即日訪問が可能であること。(保証期間外においても対応すること。)
- (14) 国内に日本語で即時に技術対応ができる連絡拠点が存在すること。
- (15) 本件の実施に伴い知り得た情報については、これを他に漏らしたり、他の目的に使用してはならない。
- (16) 製造の状況について、写真を撮影し提出すること。(A4縦版により2部)
- (17) 上記同等品以上とする。
- (18) その他、疑義が生じたときは、発注者と受注者とで協議の上決定する。