

仕 様 書 1

製造設備名 プレハブ冷凍庫 一式

納入場所 愛媛県立川之石高等学校 食品加工実習室

製造に関する仕様

1 プレハブ冷凍庫について以下の要件を満たすこと

- | | |
|------------|--|
| (1) 外寸 | 幅 1800×奥行 1800×高さ 2460mm 程度 |
| (2) 内寸 | 幅 1600×奥行 1600×高さ 2200mm 程度 |
| (3) 外装及び内装 | カラー鋼板（抗菌防カビ仕様） |
| (4) 架台 | 重荷重樹脂製ベースフレーム |
| (5) 有効間口 | 幅 845×高さ 1846mm 程度（片開き扉） |
| (6) ラッチ | 亜鉛合金クロムメッキ仕上げ鍵付き
（庫内：蓄光式安全押棒・非常脱出装置を備えたセーフティハンドル） |
| (7) パネル | コーチボルト方式（ルーフパネルのみフック方式）
ジョイント方式 |
| (8) タイプ | ウォークインタイプ |
| (9) 庫内灯 | LED（消費電力 4W：光束 450lm） |
| (10) 安全面 | LED セーフティランプを装備 |

2 冷却ユニットについて以下の要件を満たすこと

- | | |
|-----------|---|
| (1) 室外機寸法 | 幅 940×奥行 320×高さ 795mm 程度 |
| (2) 室内機寸法 | 幅 1030×奥行 435×高さ 414mm 程度 |
| (3) 電源 | 3 相 200V 50Hz / 60Hz 容量 2.6 kVA (7.6A) |
| (4) 消費電力 | 冷却時 1545W (90Hz)：霜取り時消費電力 1625W（ヒーター霜取り時）
程度 |

3 性能等について以下の要件を満たすこと

- (1) 冷却ユニットは省エネに対応したインバーター仕様であること。
- (2) 気圧調整弁（ベンチレーター）が装備されていること。
- (3) パネルの厚みは 100mm 以上であること。
- (4) ベースフレームは樹脂製であること。
- (5) ベースフレームは重荷重仕様であること。（フレームピッチ 300mm 以下）
- (6) スノコは樹脂製であること。
- (7) 省エネモードと冷却モードの切り替え等があること。
- (8) 庫内ファンの DC 化による回転数制御等が可能であること。

- (9) 室内機は間欠運転が可能なこと。
- (10) 霜取りは「オフサイクル方式」「ヒーター方式」「自動切替」の選択が可能なこと。
- (11) 庫内の風速が調整できること。
- (12) 屋外の冷媒配管はステンラッキングを施すこと。
- (13) 庫内棚も含むこと。

搬入その他に関する仕様

- (1) 着手にあたっては、当該設置箇所の現状を調査し、学校担当者の承認を得た上で設置作業を開始すること。
- (2) 作業内容に軽微な変更が生じた場合は、契約金額の範囲内で実施すること。
- (3) 本校が指定する適正な位置に、設置調整を行うこと。
- (4) 正常作動に調整して納入すること。
- (5) 設置作業等において本校の授業・業務に支障を来さないように配慮し計画的に行うこと。
- (6) 基本的な取扱及び操作説明を十分に行うこと。
- (7) 業務の実施において発生する廃棄物の処理は、受注者の負担により関係法令を遵守して、受注者の責任において処理するものとする。
- (8) 契約の履行に際し学校敷地内の設備等を損傷させた場合、学校担当者に報告の上、施行箇所であるか否かを問わず、受注者の負担により早急に補修を行うこと。
- (9) 契約期間中又は完了後に生じた不良箇所で明らかに受注者の責に起因すると認められる事項については、受注者の責任において速やかに措置するものとする。
- (10) マニュアルは日本語版で、製本又はバインダー等に綴られた状態で2部提出すること。
- (11) 納入検査確認後1年間は、通常の使用により故障した場合の無償修理に応じること。
- (12) メンテナンス保証期限は1年以上とすること。
- (13) 修理対応には即日訪問が可能であること。(保証期間外においても対応すること。)
- (14) 国内に日本語で即時に技術対応ができる連絡拠点が存在すること。
- (15) 本件の実施に伴い知り得た情報については、これを他に漏らしたり、他の目的に使用してはならない。
- (16) 製造の状況について、写真を撮影し提出すること。(A4縦版により2部)
- (17) 上記同等品以上とする。
- (18) その他、疑義が生じたときは、発注者と受注者とで協議の上決定する。